OPIS KONSTRUKCJI

System MB-59 Slide przeznaczony jest do wykonywania drzwi przesuwnych z izolacją termiczną, które można wbudowywać w ściany murowane, fasady aluminiowe, ogrody zimowe lub zabudowy witrynowe. Drzwi przesuwne, szczególnie o dużych gabarytach, wizualnie „powiększają" powierzchnię mieszkalną poprzez łączenie jej z zewnętrznym tarasem lub ogrodem.

Cechy systemu MB-59 Slide:

• Głębokość konstrukcyjna kształtowników drzwi wynosi: 59 mm (skrzydło), 120 mm (ościeżnica 2-szynowa), 199 (ościeżnica 3-szynowa).

• Profile stosowane w systemie mają konstrukcję trzykomorową, gdzie centralną komorę stanowi komora izolacyjna pomiędzy kształtowymi przekładkami termicznymi o szerokości 50, 42, 36, 34 mm.

• System umożliwia uzyskanie, bez zmiany podstawowych profili i akcesoriów, 2 wariantów konstrukcji różniących się izolacją termiczną. Pierwszy wariant (MB-59 Slide ST) z pustą komorą centralną między przekładkami termicznymi cechuje się najniższą izolacją termiczną. Drugi wariant drzwi (MB-59 Slide HI) z komorą centralną wypełnioną specjalnym wkładem izolacyjnym lub z przegrodą, między przekładkami termicznymi, dzielącą wewnętrzną komorę powietrzną na 2 części cechuje wyższa izolacja. Dzięki wariantowości konstrukcji uzyskuje się możliwość zaspokojenia różnorodnych potrzeb użytkowników zachowując niskie koszty magazynowania elementów systemu i produkcji drzwi.

• Stosunkowo niski współczynnik przenikania ciepła ram Uf jest zapewniony dzięki szerokim przekładkom termicznym, wkładom polietylenowym oraz komorowym profilom tworzywowym montowanym w pasach izolacji termicznej.

• Szczelność na wodę i powietrze możliwa jest do uzyskania dzięki specjalnym kształtom uszczelek szczotkowych oraz przyszybowych.

• Większość uszczelek (np. uszczelki przyszybowe) montuje się w sposób ciągły, bez przycinania w narożach, łącząc końce uszczelek w połowie długości górnych poprzeczek ram drzwiowych.

• Listwy przyszybowe pozwalają na wytrzymałe zamocowanie wypełnień, co znacznie ułatwia uzyskanie konstrukcji antywłamaniowych. W listwach tych mocuje się pozycjonujące wałki z EPDM, które ułatwiają montaż listew w ramie okna lub drzwi.

• Uszczelki przyszybowe wewnętrzne są głęboko osadzone w listwach przyszybowych, dlatego też są mało widoczne od strony wewnętrznej.

• Zakresy możliwych do zaszklenia grubości szyb skrzydło drzwi – od 10,5 do 42 mm. Szeroki zakres zaszklenia pozwala na montaż szyb dwukomorowych, akustycznych lub antywłamaniowych.

• Drenaż profili można wykonać w wersjach krytej lub widocznej z dekoracyjną zaślepką.

• Profile zespolone wersji MB-59 Slide ST oraz HI można poddawać procesowi lakierowania proszkowego i anodowania.

• Narożniki są oferowane jako elementy wykonane z kształtowników wytłaczanych i pozwalają stosować proces zagniatania lub kołkowania z użyciem kleju 2-składnikowego Coralglue.

• Technologia wykonania konstrukcji jest maksymalnie uproszczona, aby czas wykonania drzwi był minimalny.

• Do wykonania większości obróbek można użyć oprzyrządowania (szablony wiertarskie, praski lub wykrojniki). Wszystkie elementy oprzyrządowania do systemu MB-59Slide znajdują się w dziale - Oprzyrządowanie.

• Maksymalne gabaryty skrzydeł drzwi znacznie przekraczają wartości uznawane za standardowe : Hs=2,6m, Ls=1,8m. Maksymalny ciężar skrzydła - 160 kg.

• System MB-59Slide jest kompatybilny z innymi systemami firmy Aluprof. Dzięki temu wiele elementów ma zastosowanie w więcej niż jednym systemie, np. uszczelki, okucia i akcesoria.