

Система подъемно-раздвижных балконных дверей с термовставкой MB-77HS HI служит для выполнения элементов экстерьера архитектурной застройки, отличающихся высоким уровнем теплоизоляции, звукоизоляции, а также водонепроницаемостью и воздухопроницаемостью. Данная система соответствует всем требованиям в области экономии энергии и охраны окружающей природной среды. Параметры дверей, изготовленных с использованием элементов системы MB-77HS HI, превышают требования наиболее строгих действующих норм и правил.

Характеристики системы MB-77HS HI

- Конструктивная глубина фасонных профилей дверей составляет: 77 мм (для створки), 174 мм (для коробки с двумя направляющими).
- Используемые в системе профили имеют трехкамерную конструкцию, причем центральная камера, находящаяся между фасонными термоизоляционными прокладками шириной 43, 42, 35 или 27 мм, является изоляционной.
- Система позволяет без изменения базовых профилей и аксессуаров изготавливать 2 варианта конструкций, отличающихся теплоизоляцией. Первый вариант (MB-77HS ST) с пустой центральной камерой между теплоизоляционными прокладками отличается минимальным уровнем теплоизоляции. Второй вариант дверей (MB-77HS HI), в котором либо центральная камера заполнена специальной изоляционной вставкой, либо между термоизоляционными фасонными прокладками установлена дополнительная перегородка, делящая центральную воздушную камеру на 2 части, отличается более высокой изоляцией. Благодаря различным вариантам конструкции система обеспечивает возможность удовлетворения разнообразных потребностей пользователей при низких издержках складского хранения элементов системы и производства дверей.
- Относительно низкий коэффициент теплоотдачи рам U_f обеспечивается благодаря широким термовставкам, полиэтиленовым вкладышам и камерным пластмассовым профилям, которые устанавливаются в зонах термоизоляции.
- Высокая водонепроницаемость и воздухопроницаемость обеспечивается благодаря специальной форме уплотнителей притвора и стекол, а также фурнитуре, которая обеспечивает оседание створки на коробке на последнем этапе закрывания дверной створки.
- Большая часть уплотнителей (например, уплотнители стекол и внутренние уплотнительные прокладки притвора) монтируется без перерывов, без подрезки в углах. Концы уплотнителей соединяются на середине верхнего горизонтального профиля дверной рамы. Уплотнительную прокладку притвора створки срезают под углом 45° и приклеивают в углах или срезают под углом 90° и приклеивают к резиновому угольнику. Благодаря такому способу монтажа уплотнителей гарантируется очень хороший уровень водонепроницаемости и воздухопроницаемости.
- Профили для установки стекол имеют закрытый профиль, как в версии Standard, так и в версии Prestige. Благодаря этому можно надежно закрепить вкладыши, что значительно упрощает создание противозломной конструкции. В этих профилях монтируются позиционирующие валики из EPDM, благодаря которым упрощается монтаж профилей в раме окна или двери.
- Внутренние уплотнители стекол глубоко посажены в несущих профилях, поэтому практически незаметны с внутренней стороны.
- Для остекления створок дверей можно использовать стеклопакеты толщиной от 13,5 до 58,5 мм. Такой большой диапазон используемых стекол обеспечивает возможность установки всех доступных на рынке типов двухкамерных акустических или противозломных стеклопакетов.
- Использование типовых фурнитурных пазов дает возможность устанавливать большинство доступных на рынке систем фурнитуры для подъемно-раздвижных и раздвижных дверей, например: G-U, Houtau, Siegenia.
- Возможно выполнение дренажа профилей в открытой или скрытой версиях с декоративной маской.
- Для комплексных профилей версии MB-77HS ST и HI можно использовать как порошковую окраску, так и анодирование.
- Уголки предлагаются в виде элементов, изготовленных из штампованных профилей. Они пригодны

MB-77HS HI

Поднимите и сдвиньте балконные двери с повышенной теплоизоляцией

для запрессовки или заштифтовки с использованием двухкомпонентного клея Coralglue.

- Технология изготовления конструкции в максимальной степени упрощена для того, чтобы дверь можно было изготовить как можно быстрее.
- Для изготовления большей части элементов облицовки можно использовать специальные приспособления (шаблоны для сверления или штампы).
- Максимальные габариты дверных створок значительно превышают величины, принятые повсеместно в качестве стандартных: Hs=3,2 м, Ls=3,3 м. Максимальная масса дверной створки – 400 кг.
- Система MB-77HS HI совместима с другими системами фирмы ALUPROF, в первую очередь – с MB-86. Благодаря этому многие элементы используются в нескольких системах. Это относится, например, к несущим профилям, штапику, уплотнителям, фурнитуре и большей части аксессуаров.

Если у Вас появятся какие-либо вопросы или сомнения, специалисты компании АО "ALUPROF" готовы помочь и уделить совет.

