

Das thermisch getrennte Fenster- und Türsystem MB-86N ist für die Fertigung von architektonischen Außenbauteilen, z.B. von verschiedenen Typen der Fenster, Türen, Windfänge, Schaufenster, 3D-Konstruktionen usw. bestimmt, die sich durch ihren hohen Wärme- und Schallschutz sowie hohe Schlagregen- und Luftdichtheit auszeichnen.

Parameter von Fenstern und Türen, die aus den Systemteilen MB-86N gefertigt werden, entsprechen den Anforderungen der strengsten einschlägigen Vorschriften und Normen, einschließlich derjenigen, die die Energieeinsparung und den Umweltschutz betreffen.

EIGENSCHAFTEN DES FENSTER- UND TÜRENSYSTEMS MB-86N:

- Hohe Qualität und funktionales Fenster- und Türsystem, das alle technischen Anforderungen erfüllt.
- Für das System MB-86N werden Bauteile eingesetzt, die nach dem neuesten Stand der Technik aus den besten verfügbaren Werkstoffen gefertigt werden. Darüber hinaus wurden bewährte Lösungen und Bauteile anderer ALUPROF Systeme, hauptsächlich MB-86 und MB-104 Passive, eingesetzt.
- Wärmedurchgangskoeffizienten der Fenster- und Türrahmen U_f erzielen gute Werte, wodurch das System zu Marktführern in dieser Kategorie zählt. Beispiele für U_W -Werte und U_D -Werte sind in weiteren Abschnitten der technischen Beschreibung zu finden.
- Die Bautiefe der Fensterprofile beträgt 77 mm (Blendrahmen), 86 mm (Flügel), und die der Türprofile entsprechend 77 mm und 77 mm. Durch die so konzipierten Bautiefen von Flügel- und Blendrahmenprofilen entsteht der Effekt einer einheitlichen Außenfläche bei geschlossenen Fenstern bzw. flächenbündiger Rahmen und Flügel bei geschlossenen Türen.
- Im System werden Dreikammerprofile eingesetzt. Die zentrale Kammer ist eine Isolierung zwischen Aluminiumprofilen, sie besteht aus geformten thermischen Brüchen mit einer Breite von 43, 42 oder 30,5 mm.
- In diesem Hauptsystem haben wir zwei Subsysteme, die sich mit der Wärmedämmniveau untereinander unterscheiden. MB-86N ST - Version das ist die Lösung mit der zweikomponenten Mitteldichtung. MB-86N SI-Version das ist die Lösung mit der zweikomponenten Mitteldichtung und die zusätzlichen Einschiebisolatoren in der Stegbereich des Profils. Diese Variante weist die beste Wärmedämmparameter aus.
- Hohe Schlagregendichtheit und gute Luftdurchlässigkeit sowie das ausgezeichnete Wärmedämmvermögen können u.a. durch spezielle Form der zwei Komponenten Mitteldichtung (mit zelligem Dämmteil) sowie Glas- und Anschlagdichtungen erzielt werden.
- Die meisten Dichtungen (z.B. Verglasungsdichtungen und innere Anschlagdichtung) werden durchgehend eingebaut, ohne sie in den Ecken zuzuschneiden, und anschließend oben mittig gestoßen. Die Mitteldichtung wird auf Gehrung (45°) geschnitten und in den Ecken verklebt oder im Winkel von 90° geschnitten und mit einer Gummiecke zusammen verklebt. Erhältlich ist auch die Mitteldichtung in Form eines vulkanisierten Rahmens. Eine solche Methode des Dichtungseinbaus garantiert einen guten Schutz gegen Wasser und Luft.
- Die Glasleisten mit geschlossener Form, Varianten Standard und Prestige, ermöglichen dauerhafte Befestigung von Ausfachungen. Dadurch können einbruchssichere Konstruktionen einfach geplant werden. In diesen Leisten werden EPDM-Bahnen befestigt, die den Einbau der Leisten am Fenster- oder Türrahmen erleichtern.
- Innere Verglasungsdichtungen werden in den Glasleisten tief eingebettet. Sie sind dadurch in der raumseitigen Ansicht kaum sichtbar.
- Füllungsdicke: Fensterblendrahmen und Türflügel – von 8,5 bis 61 mm, Fensterflügel – von 17,5 bis 70 mm. Der breite Bereich lässt den Einsatz von jedem handelsüblichen 3-Scheiben-Verbundglas, Schallschutzglas und einbruchssicherem Glas zu.
- Durch den Einsatz von typischen Euro-Beschlagsnuten können die meisten handelsüblichen Beschläge für Aluminium- und Kunststofffenster eingesetzt werden.

- An Fenstern und Türen dieses Systems können verdeckt liegende oder Standard-Bänder und Griffe mit oder ohne Rosette eingesetzt werden.
- Die Entwässerung der Profile erfolgt über verdeckt liegende Elemente oder sichtbare Öffnungen mit einer dekorativen Abdeckkappe.
- Verbundprofile in den Versionen MB-86N können pulverbeschichtet und eloxiert werden.
- Die Eckprofile werden in 2 Ausführungen angeboten: stranggepresst oder spritzgegossen. In beiden Varianten kann das Einrollen oder die Verstiftung mit Cosmofen DUO erfolgen.
- Die Befestigung von Türschwellen wird so ausgeführt, dass ihr Abbau möglich ist, ohne andere Türbauteile abschrauben zu müssen. Die Schwellen sind schnell und einfach zu bearbeiten und einzubauen.
- In den Nuten an der Schwelle werden Dichtungen eingebaut: eine Anschlagdichtung und eine Abdeckdichtung für Schraubkanal. Diese Dichtungen können beim Verschleiß einfach ausgetauscht werden.
- An Fenstern und Türen können aufgeklebte Sprossen angewandt werden.
- Die Konstruktionstechnik ist weitgehend mit dem Ziel vereinfacht, die Ausführungszeit für Fenster und Türen möglichst zu verkürzen.
- Für die meisten Bearbeitungen können Werkzeuge (Bohrlehren, Press- oder Schneidwerkzeuge) eingesetzt werden. Alle Werkzeuge für das System MB-86N sind dem Kapitel „Werkzeugausrüstung“ zu entnehmen.
- Maximale Abmessungen von Fenstern und Türen überschreiten weit Maße, die als Standard gelten:
Fenster: Hs max. = 3 m, Ls max. = 1,7 m. Maximale Flügellast — 160 kg.
Türen: Hs max. = 3 m, Ls max. = 1,4 m. Maximale Flügellast — 200 kg.
- Die Türen können als Antipanik-Türen Einbruch und Verkleidung (mit geklebten dekorativen Dämmplatten) hergestellt werden. Das System MB-86N ist mit anderen Aluprof-Systemen, insbesondere mit MB-79N und 104 Passive kompatibel. Dadurch können Bauteile, wie Glasleisten, Dichtungen, Beschläge und die meisten Zubehörteile in mehr als einem System angewandt werden.
- Das System MB-86N ist mit anderen Aluprof-Systemen, insbesondere mit MB-79N und 104 Passive kompatibel. Dadurch können Bauteile, wie Glasleisten, Dichtungen, Beschläge und die meisten Zubehörteile in mehr als einem System angewandt werden.

