

System okienny z ukrytym skrzydłem o wysokiej izolacyjności termicznej MB-86US służy do wykonywania elementów architektonicznej zabudowy zewnętrznej, np.: różnych typów okien, wiatrołapów, witryn i konstrukcji przestrzennych, które cechuje wysoka izolacja termiczna, akustyczna oraz szczelność na wodę i powietrze. Okna wykonane z elementów tego systemu posiadają skrzydła niewidoczne od strony zewnętrznej zabudowy. W szeregu sąsiadujących ze sobą okien stałych i otwieranych nie jest możliwe rozróżnienie położenia tych pól. System ten spełnia wszelkie wymogi dotyczące oszczędzania energii i ochrony środowiska. Parametry okien wykonanych z elementów systemu MB-86US przekraczają wymagania najostrzejszych, obowiązujących przepisów i norm.

CECHY SYSTEMU OKIENNEGO MB-86US:

- Głębokość konstrukcyjna kształowników okna wynosi: 77 mm (ościeżnica), 80,8 mm (skrzydło). Profile skrzydła, od strony zewnętrznej, są ukryte za profilami ościeżnic. Szerokość ram okien w widoku od strony zewnętrznej zabudowy jest niewielka, dzięki czemu konstrukcja stwarza wrażenie smukłej i lekkiej.
- Profile stosowane w systemie mają konstrukcję trzykomorową, gdzie centralną przestrzeń stanowi komora izolacyjna pomiędzy kształtowymi przekładkami termicznymi o szerokości 43 lub 42 mm.
- Powierzchnie zewnętrzne szyb montowanych w polach otwieranych i stałych leżą na jednej płaszczyźnie.
- System umożliwia wykonanie okien w takich samych wariantach izolacji termicznej jak MB-86. Pierwszy wariant (MB-86US ST) z pustą komorą centralną wewnątrz profili zespolonych, między przekładkami termicznymi cechuje się najniższą izolacją termiczną. Wariant (MB-86US SI) z przegrodą między przekładkami termicznymi, dzielącą wewnętrzną komorę powietrzną na 2 części ma wyższą izolację termiczną. Wariant okien z komorą centralną wypełnioną specjalnym wkładem izolacyjnym (MB-86US AERO) cechuje najwyższa izolacja.
- W wersji MB-86US AERO zastosowane są nowatorskie wkłady z materiału o najwyższej izolacyjności termicznej.
- Współczynniki przenikania ciepła ram U_f okien osiągają doskonałe wartości lokujące ten system wśród zdecydowanych liderów rynku w tej kategorii.
- Wysoka szczelność na przenikanie wody i infiltrację powietrza oraz doskonała izolacyjność termiczna możliwa jest do uzyskania, analogicznie jak w bazowym systemie MB-86, głównie dzięki specjalnym kształtom 2-komponentowej uszczelki centralnej (z komórkową częścią izolacyjną) oraz uszczelkom przyszybowym i przymykowym.
- Uszczelki przyszybowe i przymykowe wewnętrzne montuje się w sposób ciągły, bez przycinania w narożach, łącząc końce uszczelki w połowie długości górnych poprzeczek ram okien. Uszczelkę przymykową zewnętrzną natomiast tnie się pod kątem 45° i klei w narożach. Uszczelkę centralną okien przycina się pod kątem 45° i klei w narożach lub pod kątem 90° i przykleja do gumowego narożnika. Dostępna jest również uszczelka centralna w formie wulkanizowanej ramki. Taki sposób montażu uszczelki gwarantuje bardzo dobrą szczelność na przenikanie wody i powietrza.
- Listwy przyszybowe o kształcie zamkniętym, zarówno w wersji Standard jak i Prestige, pozwalają na wytrzymałe zamocowanie wypełnień, co znacznie ułatwia uzyskanie konstrukcji antywłamaniowych. W listwach tych mocuje się pozycjonujące wałki z EPDM, które ułatwiają montaż listew w ramie okna.
- Uszczelki przyszybowe wewnętrzne są głęboko osadzone w listwach przyszybowych, dlatego też są mało widoczne w widoku od strony wewnętrznej.
- Zakresy możliwych do zaszklania grubości szyb: ościeżnica okna – od 7 do 52 mm, skrzydło okna – od 15 do 60 mm. Szeroki zakres zaszklania pozwala na montaż wszystkich spotykanych na rynku typów szyb dwukomorowych, akustycznych lub antywłamaniowych.
- Zastosowanie typowych rowków okuciowych typu „Euro” pozwala na montaż większości dostępnych okuć przeznaczonych dla okien aluminiowych.
- W oknach systemu można stosować zawiasy niewidoczne lub tradycyjne oraz klamki z widoczną rozetą lub bezrozetowe.
- Drenaż profili można wykonać w wersjach krytej lub widocznej z dekoracyjną zaślepką.
- Profile zespolone wersji MB-86US ST i SI oraz profil skrzydła MB-86US AERO można poddawać procesowi

MB-86US ST

Raam met verborgen vleugel

lakierowania proszkowego i anodowania, natomiast pozostałe kształtowniki wersji MB-86US AERO muszą być lakierowane i anodowane przed zagniataniem przekładek termicznych.

- Technologia wykonania konstrukcji jest uproszczona i podobna do stosowanej w systemie bazowym MB-86.
- Do wykonania większości obróbek można użyć oprzyrządowania (szablony wiertarskie, praski lub wykrojniki).
- Maksymalne gabaryty skrzydeł okien przekraczają wartości uznawane za standardowe dla tego typu konstrukcji. Hs max=2,5 m, Ls max=1,6 m. Maksymalny ciężar skrzydła - 150 kg. W celu wzmocnienia kształtowników skrzydeł, w przypadku dużych ich wymiarów, stosuje się wklejanie szyb zespolonych w profile.
- System MB-86US jest kompatybilny z innymi systemami firmy Aluprof, szczególnie z MB-86. Dzięki temu wiele elementów ma zastosowanie w więcej niż jednym systemie, np. listwy przyszybowe, uszczelki, okucia i większość akcesoriów.

W przypadku zaistnienia jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, specjaliści firmy Aluprof S.A. służą wszelką pomocą i radą.

